



VLM Korrosionsprüfschrank Typ SAL 400-FL
gemäß DIN EN ISO 9227 NSS, ESS, CASS, 6270-2 CH

Ausstattungsmerkmale:	Ihre Vorteile:
<ul style="list-style-type: none"> ● Modernes kompaktes Design 	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ spart Platz im Labor ⇒ passt ggf. auf einen Labortisch ⇒ Proben können bequem eingebracht, bzw. entnommen werden ⇒ Prüfraum läßt sich leicht reinigen ⇒ Unter- und Prüfschrank trennbar, problemlos zu transportieren selbst in schwer zugängliche Räume ⇒ last but not least: sieht gut aus, stärkt Ihr Image
<ul style="list-style-type: none"> ● Ergonomisch günstiger Prüfraum 	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Bequemes Probenhandling, leicht zu reinigen
<ul style="list-style-type: none"> ● Mikroprozessorregler PID mit LED-Display für Prüfraum- und Befeuchtertemperatur 	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Die Temperaturen von Prüfraum und Luftbefeuchter können auf 0,1 °C genau vorgewählt werden. ⇒ Präzise Temperaturregelung ± 0,2 K ⇒ Schnittstelle (optional) zur Dokumentation der Prüfraumtemperaturen mit VisiCorr® Software (optional)
<ul style="list-style-type: none"> ● Aufrüstung für die vollautomatische Durchführung von Klima-Wechselprüfungen, z.B. VDA 621-415 	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ zukunftssichere Investition ⇒ Wirtschaftliche Anpassungsmöglichkeit an gestiegene neue Anforderungen
<ul style="list-style-type: none"> ● Leicht herausnehmbare Steuer- und Regelbox 	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Alle elektrischen und elektronischen Regel-, Steuerelemente sind in einer Box geschützt untergebracht und können ggf. nach Lösen der Steckverbindungen zur Prüfung und Reparatur eingeschickt werden. Das senkt die Servicekosten
<ul style="list-style-type: none"> ● Bodenwanne aus Edelstahl beschichtet mit ECTFE ● Mikanit Flächenheizung 	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ schneller Transport der Wärme von der Flächenheizung unter der Bodenwanne in den Prüfraum, ⇒ kurze definierte Aufheizzeiten ⇒ schnelle Reaktionen bei der Temperaturregelung, dadurch optimale Temperaturkonstanz ⇒ Heizung kann im Reparaturfall schnell gewechselt werden, spart Servicekosten. ⇒ Gleichmäßige Beheizung des Prüfraums über die gesamte Bodenfläche, Excellente Temperaturkonstanz
<ul style="list-style-type: none"> ● Hochwertige elektronisch geregelte Membrandosierpumpe zur konstanten Förderung der Testlösung zur Düse, optional mit Flowcheck und Selbstentlüftung 	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ hohe Reproduzierbarkeit der Flußrate ⇒ bessere Vergleichbarkeit der Testergebnisse ⇒ Flußrate der Testlösung kann dokumentiert werden ⇒ kein Niveaugefaß erforderlich, somit drastisch verringertes Ausfallrisiko ⇒ bequeme Reinigung der Zuleitungen und der Sprühdüse nach Abschluß der Testphase, problemloser Wechsel von CASS- zu NSS-Test



VLM Korrosionsprüfschrank Typ SAL 400-FL

gemäß DIN EN ISO 9227 NSS, ESS, CASS, 6270-2 CH

Ausstattungsmerkmale:	Ihre Vorteile:
<ul style="list-style-type: none"> ● Einstellbare Sprühdüse aus Polycarbonat ● optional: Nebelleitrohr 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ einstellbarer Sprühkegel ➤ unterschiedliche Positionierung der Sprühdüse im Prüfraum möglich ➤ Anwendung eines Nebelleitrohres möglich
<ul style="list-style-type: none"> ● Separater 130 L Testlösungsbehälter auf Rollen 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ frei zugänglich im Unterschrank, spart Platz im Labor ➤ leicht zu reinigen, einfacher Wechsel des Testlösungsfilters, spart Servicekosten
<ul style="list-style-type: none"> ● Transparenter Luftbefeuchter mit Wasser-nachlaufautomatik 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Zustand kann visuell geprüft werden ➤ Filter für feine Verteilung der Druckluft, kann selbst gewechselt werden, spart Servicekosten
<ul style="list-style-type: none"> ● Luftspülung mit vollem Druck 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Schnelles Austreiben des Salznebels aus dem Prüfraum spart Zeit und vermeidet Kontaminierung
<ul style="list-style-type: none"> ● Druckluftüberwachung, optische Anzeige (Kontrollleuchte, und akustisches Signal) 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Sofortige Information bei Druckluftausfall
<ul style="list-style-type: none"> ● Eignung für die Durchführung von Kondenswasser Konstantklimatests 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Zusätzlicher wirtschaftlicher Nutzen
<ul style="list-style-type: none"> ● Belüftung (SAL/CON Schrank) 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Gleichmäßige Verteilung der Raumluft im Prüfraum, einstellbare Luftströmung, gleichmäßige Trocknung der Proben
<ul style="list-style-type: none"> ● Seitenwände aus HD-PE mit eingefrästen Auflagern für das Probendepot aus kunststoffüberzogenen Edelstahlrohren mit hoher Tragkraft 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ korrosionsbeständig und resistent gegenüber aggressiven Chemikalien ➤ keine Osmosegefahr, Prüfraumsanierungen wie bei GfK-Prüfräumen gehören der Vergangenheit an ➤ keine zusätzlichen Konstruktionen für die Auflage des Probendepots erforderlich ➤ kein Problem bei zusätzlichen Befestigungen oder Bohrungen
<ul style="list-style-type: none"> ● Rückseite und Dach aus hochlegiertem rostfreiem Stahl, beschichtet mit ECTFE . Doppelschalige Konstruktion 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ korrosionsbeständiger Prüfraum, für CASS-Test mit einem aufgesintertem Fluorpolymer zusätzlich geschützt. ➤ Schnelle Temperaturwechsel kein Problem, ➤ hohe Wertbeständigkeit, lange Lebensdauer
<ul style="list-style-type: none"> ● Abschließbare Fronttür aus Sicherheitsglas mit clear-shield Innenbeschichtung, ● Magnetscheibenwischer (serienmäßig) 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Aktiver Personenschutz, keine Verletzungsgefahr durch herabfallende große Splitter bei Glasbruch ➤ Funktion der Kammer stets von außen kontrollierbar ➤ Bequeme vollständige Reinigung der Scheibe
<ul style="list-style-type: none"> ● Innenbeleuchtung serienmäßig 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Bessere Sicht auf die Proben nach Ausblasen des Salzsprühnebels, bzw. während des Kondenswassertests ➤ Keine Zusatzkosten